

Rentrée Universitaire 2025-2026
Étudiants Licence 3^e Année

La présence à l'heure demandée est obligatoire.

Mardi 2 Septembre 2025

Agora (hall de l'ICES)

Promotion " Général Jean-Claude GALLET"

• 14 h 00 - RENTREE DES ETUDIANTS DE LICENCE 3^e ANNÉE

(REDOUBLANTS COMPRIS - TOUTES FORMATIONS dont Licence 3 Pro Métiers du Notariat et Pro Guide-Conférencier)

- Intervention du président de l'ICES, M. Éric GHERARDI
- Intervention pour le pôle pastoral, abbé Philippe-Marie AIRAUD, aumônier général
- Présentation de la vie de l'établissement, M. Philippe-Henri FORGET
- Intervention du préfet des études, M. Christophe GOERIG
- Intervention du directeur des relations internationales, M. Matthieu BRECVILLE
- Présentation pôle entreprises, M. Guillaume ANDRE
- Présentation du département théologie et de science religieuse, abbé Philippe-Marie AIRAUD
- Intervention du président du Bureau des étudiants (BDE), M. Augustin COUSTILLAS

• 15 h 30 – 16 h 00 - Rencontre par Faculté

- Présentation de l'équipe professorale : les permanents et les chargés de conférences de chaque faculté
DROIT, ÉCONOMIE ET GESTION, doyen : Mme Marilyn MAUDET-BENDAHAN
SCIENCE POLITIQUE ET HISTOIRE, doyen : Général Frédéric BLACHON
LETTRES ET LANGUES, doyen : Mme Diane NICOLAS
SCIENCES, doyen : M. Jocelyn CHAUVET

• 16 h 00 : rencontre avec les directeurs de formation et responsables pédagogiques